

# JIMTOF 2022

第31回 日本国際工作機械見本市

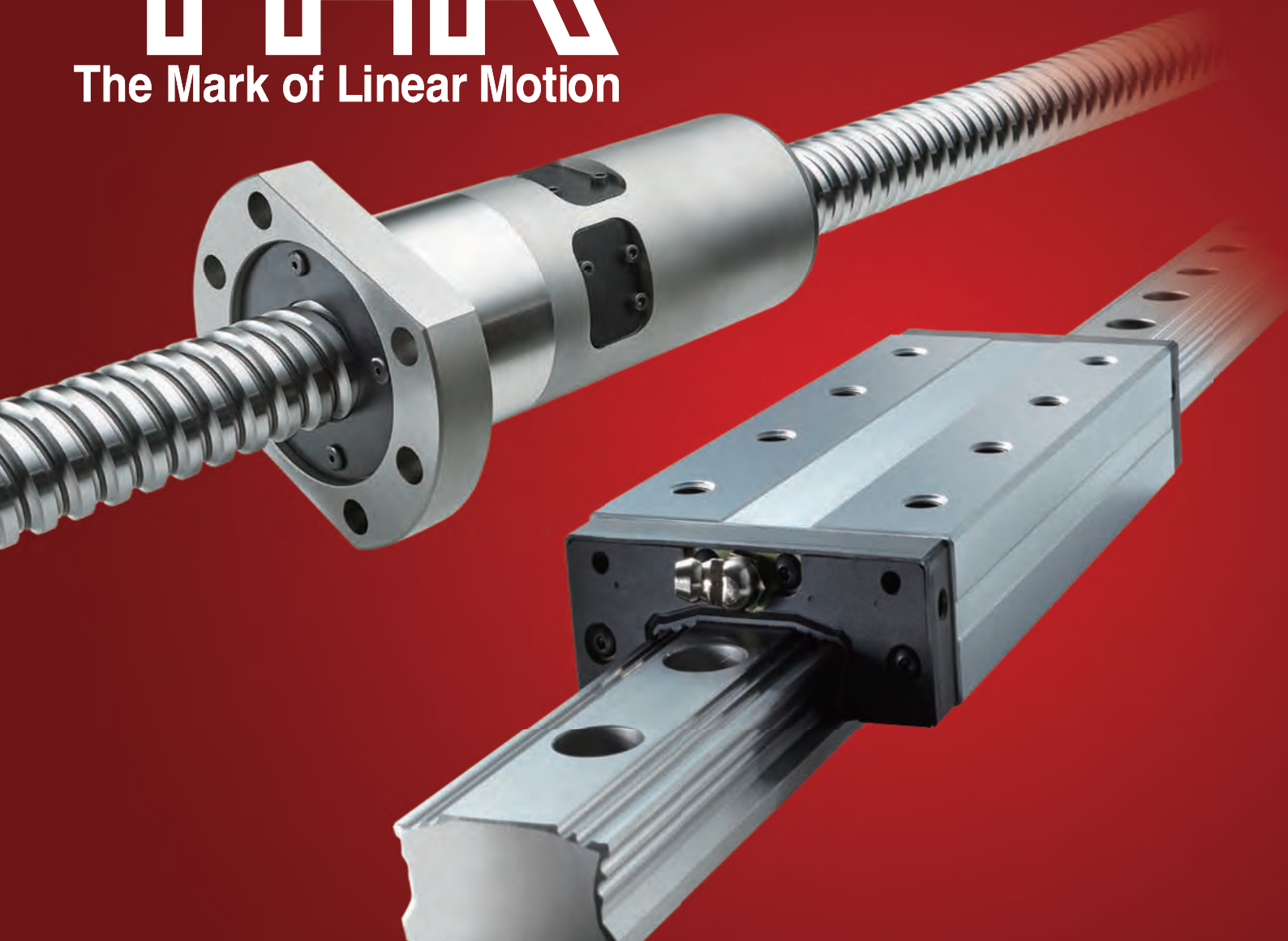
【会期】 2022年11月8日(火)～13日(日)/9:00～17:00

【会場】 東京ビッグサイト(東京国際展示場)

【主催】 一般社団法人 日本工作機械工業会 株式会社 東京ビッグサイト

# THK

The Mark of Linear Motion







## JIMTOF2022 特集

### 工作機械の周辺装置やツール 部品技術にもフォーカス

工作機械の世界的な見本市であり、本邦最大規模の展示会「JIMTOF2022（第31回 日本国際工作機械見本市）」（主催：日本工作機械工業会／東京ビッグサイト）が、2022年11月8日（火）～11月13日（日）の6日間（9時～17時）、東京ビッグサイトで開催される。

同展は、工作機械とその関連機器について、内外商取引の促進や国際間の技術の交流をはかり、産業の発展と貿易の振興に寄与することを目的としている。

#### ■世界を動かす技術との出会いを

新型コロナウイルスの影響によって4年ぶりの開催となるJIMTOFだが、これまで同展は景況に左右されことなく継続的に10万人以上の来場者を迎えており、高く安定した集客力には定評がある。

中でも近年、同展への来場者数は増加の一途をたどっており、JIMTOF2018では15万人を超える来場者を迎えた。その内、全来場者の7割以上を製造業関係者

が占めている。また同展には、高品質・高性能の製品・サービスを求めて、世界各国からバイヤーが集まる。JIMTOF2018では海外来場者数が過去最多となり、世界63ヵ国・地域からの来場があった。

今回、JIMTOF2022のキャッチコピーは、「開かれる扉（ミライ）、世界を動かす技術の出会い」だ。JIMTOFを未来へ続く「扉」に見立て、多くの素晴らしい出会いを生み、世界を動かす技術と出会う場所として、産業の躍進に繋がってほしいという思いが込められている。実際、多くの出展者がJIMTOFに合わせて新製品の開発を行うなど、最先端技術がいち早く発表される場として、同展は世界各国・地域の業界関係者より高く評価されている。加えて、JIMTOFには製品購入権限のある役員・購買責任者や、実際に製品を取り扱い、購入に関与する方々が多数来場する。そのため直接、製品・技術をアピールし、商談に結び付けるまたとないチャンスとなるはずだ。

#### ■工作機械の周辺装置や部品技術も注目

JIMTOF2022は、過去最大規模の展示面積を有することも特長だ。これまで通りの東京ビッグサイトの東展示棟と西展示棟に加え、今回は南展示棟にも展示エリアが広がった。展示面積は118,540m<sup>2</sup>に及ぶ。

会場には最新の機器が所狭しと陳列される。各社の展示ブースに並ぶ出展物は、工作機械、鍛圧機械、工作機器、機械工具（切削工具・耐摩耗工具）、ダイヤモンド・CBN工具、研削砥石、歯車・歯車装置、油圧・空気圧・水圧機器、精密測定機器、光学測定機器、試験機器、制御装置および関連ソフトウェア（CAD、CAM等）、その他工作機械に関連する環境対応機器装置・機器・資材・製品・技術および情報など、多岐にわたる。同展示会のメインとなる工作機械はもちろんのこと、それらを支える各種周辺装置やツール、部品技術なども一堂に会するため、目が離せない。

少子高齢化を背景として人手不足に悩む日本のモノづくりの現場では、自動化や省力化が大きな課題となっている。そうした中、FA自動化や省力化装置、油・空圧装置、搬送装置等のほか、最近の脱炭素の取り組み



会場には工作機械のほか周辺装置や部品など様々な最新技術が集結する

みを反映した出品製品など、工作機械を軸にモノづくりを高度化する多彩な周辺装置を直接その目で見ることのできる貴重な機会となる。

また、切削工具や歯車、測定装置など、ミクロンの世界を実現するツールや装置に代表される高精度、高品質をサポートする最新ツール群も幅広く展示。CAD/CAMや解析シミュレーションなどの最新ソフトや、AIデジタル技術を用いた最新の装置類など、次世代のモノづくりを呼び込む新技術も多数展示される。これらの製品は今後の企業の生産性向上に欠かすことのできない技術。こうした製品群と新たな出会いがあることで、課題解決の糸口が見つかるかもしれない。

**JIMTOF2022**

積層造形と切削加工のプロセス・インテグレーション  
**3D デジタル・プラットフォームの拡張**

高度知識化を推進する 3D デジタルマシニングへ  
マシニングエリア東館：**E4034**

3D アディティブで高付加価値生産へのシフト  
アディティブエリア南館：**AM216**

- スマート 3D スキャニング
- リバースエンジニアリング
- アディティブプロダクション
- インテリジェントマシニング
- コネクテッドプラットフォーム

JIMTOF出展内容はこちら→

**data design** 株式会社データ・デザイン  
Digital Process Innovation

本社：名古屋市中区錦 3-4-6 桜通大津第一生命ビルディング 12F  
TEL：052-953-1588  
ソリューションズセンター：神奈川県横浜市港北区新横浜 2-5-5  
TEL：045-478-0588 住友不動産新横浜ビル 8F

資料請求番号 12211-01801

給油装置に代わる新たな給油システム  
**TCG潤滑供給システム「TLS」**

**NEW**

ローラピニオンへの簡単取付で  
初期給油も稼働中メンテナンスも一切不要  
省力・完全メンテナンスフリーを実現

TCGシリーズ      TLS取付イメージ

<https://www.kamo.co.jp>

加茂精工株式会社  
TEL: 0565-76-0029

資料請求番号 12211-01901

**様々な金属加工に!**

ワイヤカット放電コンタマシン  
5面板金カバーモデル

台数限定! 特典キャンペーン実施中

**JIMTOF2022**  
第31回 日本国際工作機械見本市  
2022年11月8日(火)~13日(日)  
東京ビッグサイト(東京都豊洲) 東4ホール E4003番ブース

- ① 優れたコストパフォーマンス
- ② ワイヤ電極は0.18mmモリブデンを反復使用 ※精度0.03mm
- ③ CAD (DXF形式)、Gコードによる形状のデータ読み込み

お客様使用例 難削金属、厚い金属、3Dプリンタ金属積層の切り出し、試験片作成、材料の切出し、すり割り、半割り加工  
部品形状加工、パイプ材切断、ロー付切断など

**株式会社スピーディーターゲットグループ**  
〒461-0004 愛知県名古屋市中区葵 1-6-7  
TEL: 052-930-3501 FAX: 052-930-3502  
URL: <http://www.stgjapan.jp>  
mail: [info@stgjapan.jp](mailto:info@stgjapan.jp)

資料請求番号 12211-01902



極細束材をそのまま投入

## 自動棒材供給機OS4REY II

育良精機（茨城県つくば市）

極細材の高精度な加工をサポートする最新の自動棒材供給機。束の材料から1本を取り出す新機構を搭載したことにより、従来の材料を1本ずつ並べるという手間を省いて作業者の労力を軽減し、長時間の加工や、安定供給を可能とした。材料の最大収容量も既存機より更に多く搭載できるため、連続運転時間が上昇し、生産性の向上に貢献する。

給を可能とした。材料の最大収容量も既存機より更に多く搭載できるため、連続運転時間が上昇し、生産性の向上に貢献する。



資料請求番号 12211-02001

新防振機構搭載

## 自動棒材供給機OS51RE III

育良精機（茨城県つくば市）

新たな防振機構を追加した太物材供給機の最新モデル。特許の自動マルチ棚によりタッチパネルに材料径を入力するだけの簡単操作で段取り換えが可能。太くて重い材料の供給時に発生する振動や衝撃を軽減し、加工後の

レールに残った材料や段引加工後の材料も容易に棚へ戻せる。新防振機構により、自動運転中の棒材から伝わる振動を軽減し、騒音による環境問題の解決に貢献する。



資料請求番号 12211-02002

給材機下部へ設置可能

## 高圧クーラント装置ISK-HPC7M II

育良精機（茨城県つくば市）

給材機メーカーの視点で提案する横型低床デザインのクーラント装置。給材機下部のデッドスペースに設置が可能のため、工場内の設置スペースの課題を解決し、床面積あたりの生産稼働率の向上に大きく貢献する。新フ

ィルターの採用により、メンテナンス間隔と連続運転時間の延長を実現。また、既存機よりも切削液の吐出量を増やし、切粉の除去能力を向上させ、より高度な加工に対応する。



資料請求番号 12211-02003

電源不要のエアブロー装置

## パーツブロークリーナーISK-PBC300 II

育良精機（茨城県つくば市）

加工品をエアブローするパーツブロークリーナーは、ファンレスのためブロー品の落下時の跳ね返りの心配が無く、瞬時に切粉や油分を吸引することが可能。エア駆動なので電氣的トラブルもなく、カプラを接続するだけ

でどこでも使用できる。床に向けてエアブローをすることも、加工室内でエアブローする必要もなくなるため、床を汚さない事による職場の環境改善と機械稼働率の向上に貢献。



資料請求番号 12211-02004

コンパクト設計のチップコンベヤ

## チップコンベヤISK-CC20E

育良精機（茨城県つくば市）

切粉を圧縮して排出することで切削液の持ち出しを抑えるコイル式のチップコンベヤ。切粉の特性に合わせて排出速度の調節や間欠運転、タイマーの設定が容易に可能。排出部の交換、長さの変更も容易で、設置スペース

の問題も解決するコンパクトデザイン。ワンストップトータルソリューションの新しい製品群として自動棒材供給機などと合わせ導入からアフターサービスまで一貫してサポート。



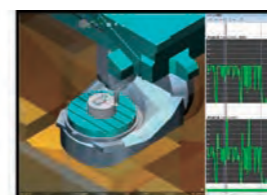
資料請求番号 12211-02005

AIによる加工条件最適化を実現

## Gコード解析/最適化システム

データ・デザイン（名古屋市中区）

「Eureka Chronos」は、AIアルゴリズムで、実際の工具切削条件に基づいて送り速度を最適化するGコード解析/最適化システム。時間単位で除去される材料を一定に保ち、加工時間の短縮や電力消費の低減、工具寿命の改善などを実現。



資料請求番号 12211-02101

次世代の標準チャック

## 大貫通穴径中空パワーチャック

北川鉄工所（広島県府中市）

「BR/BRT」シリーズは、標準チャックながら仕上加工に使える把握精度0.01mm T.I.R.以下の高精度を実現。オプションのTナット-プラスの使用で取付再現精度0.01mm T.I.R.以下と、ジョーの再成形を不要にし段取り時間を大幅に短縮可。



資料請求番号 12211-02103

初期給油も稼働中メンテナンスも不要

## TCG潤滑剤供給システム

加茂精工（愛知県豊田市）

転がり接触のTCG（トロコイドカムギヤ）を用いた潤滑剤供給システム。多孔質樹脂に高粘度潤滑油を含有し、噛み合い面に常に油膜を形成。簡単取付で初期給油も追加給油も不要のメンテナンスフリーを実現し、コンパクトで省スペース。



資料請求番号 12211-02102

高精度・高剛性を兼ね備える

## 8条ボールリテーナ入りLMガイド

THK（東京都港区）

「SPR/SPS」は、8条の転動溝、小径ボール、超ロングブロックを採用してボールの出入りによる振幅を最小限に抑制し、超低ウェーピングを実現したリニアガイド。ボール数を増やして負荷を低減させ、小型・高精度・高剛性を実現した。



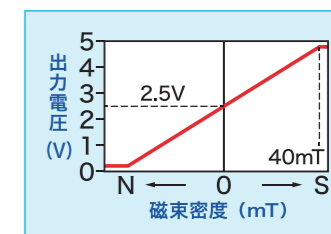
資料請求番号 12211-02104

## リニアシリンダセンサ — 新商品 —



**POINT** >>>  
シリンダに  
付けられるように改造

※ センサは磁束密度の変化に比例した電圧を出力します  
※ N側、S側とも約40mT以上で出力電圧は飽和します



事例 &gt;&gt;&gt;

**1つのセンサで**  
チャックの開閉とワークの大きさを  
**電圧変化**で確認

- ・ワークの試験、開閉の確認
- ・複数ワークの対応
- ・シリンダの状態管理（パッキン等の劣化による交換時期などに）

ASA アサ電子工業

資料請求番号 12211-02105

# 会場案内図

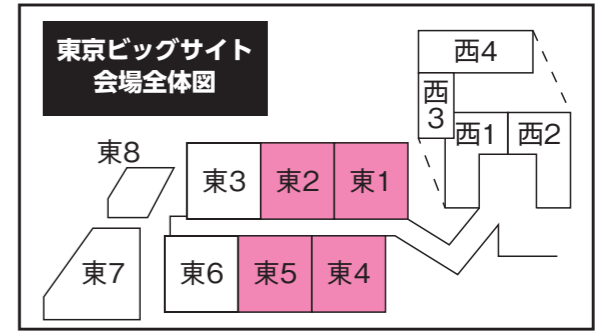
東1・2 / 4・5ホール

# JIMTOF 2022

■【注目企業】■

- ・育良精機
- ・スピーディーターゲットグループ
- ・データ・デザイン

※この会場図は2022年10月20日現在のものです。  
実際の会場では、小間の配置が変わっている場合があります。



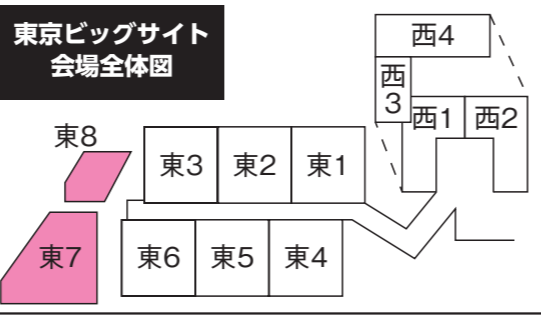
## 東2ホール

## 東1ホール



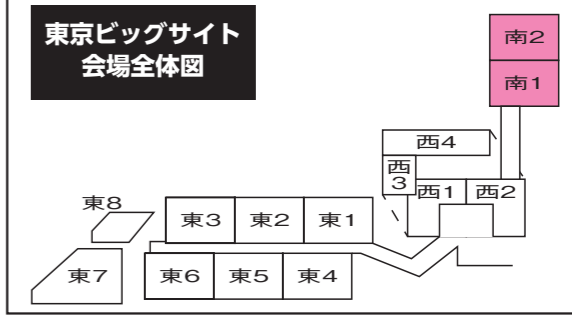
# 会場案内図

## 東7・8ホール



# 会場案内図

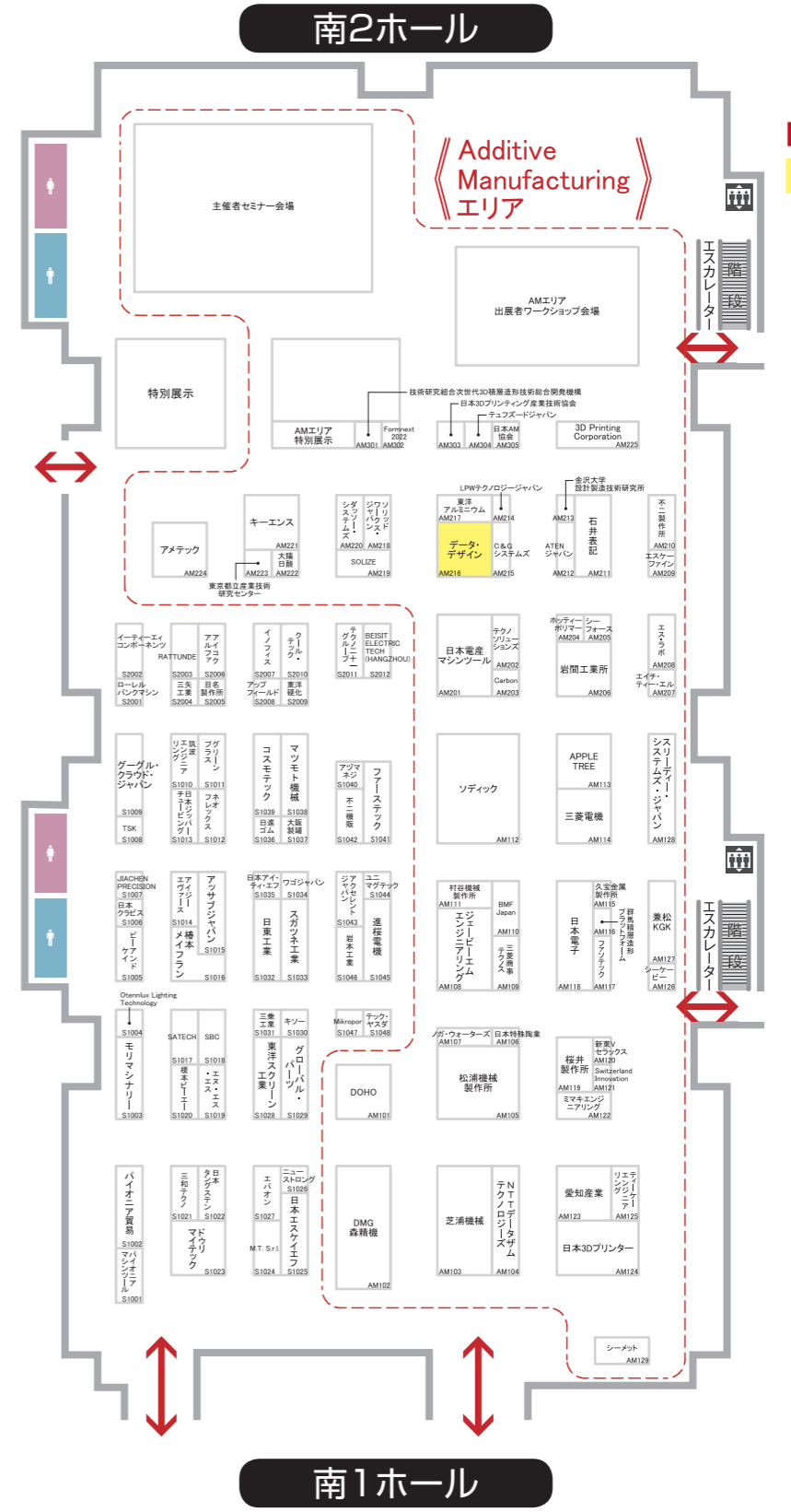
## 南1・2ホール



■【注目企業】■  
・ユニパルス



■【注目企業】■  
・データ・デザイン



※この会場図は2022年10月20日現在のものです。  
実際の会場では、小間の配置が変わっている場合があります。

※この会場図は2022年10月20日現在のものです。  
実際の会場では、小間の配置が変わっている場合があります。



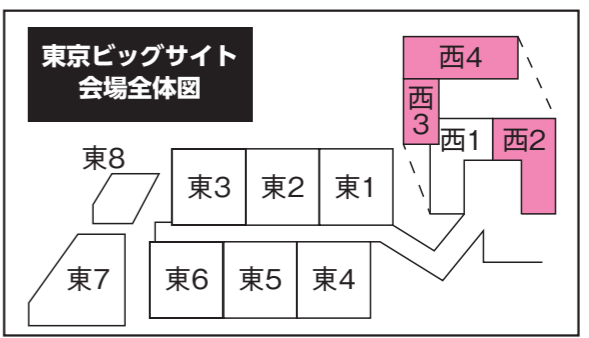
# 会場案内図

西2・3・4ホール

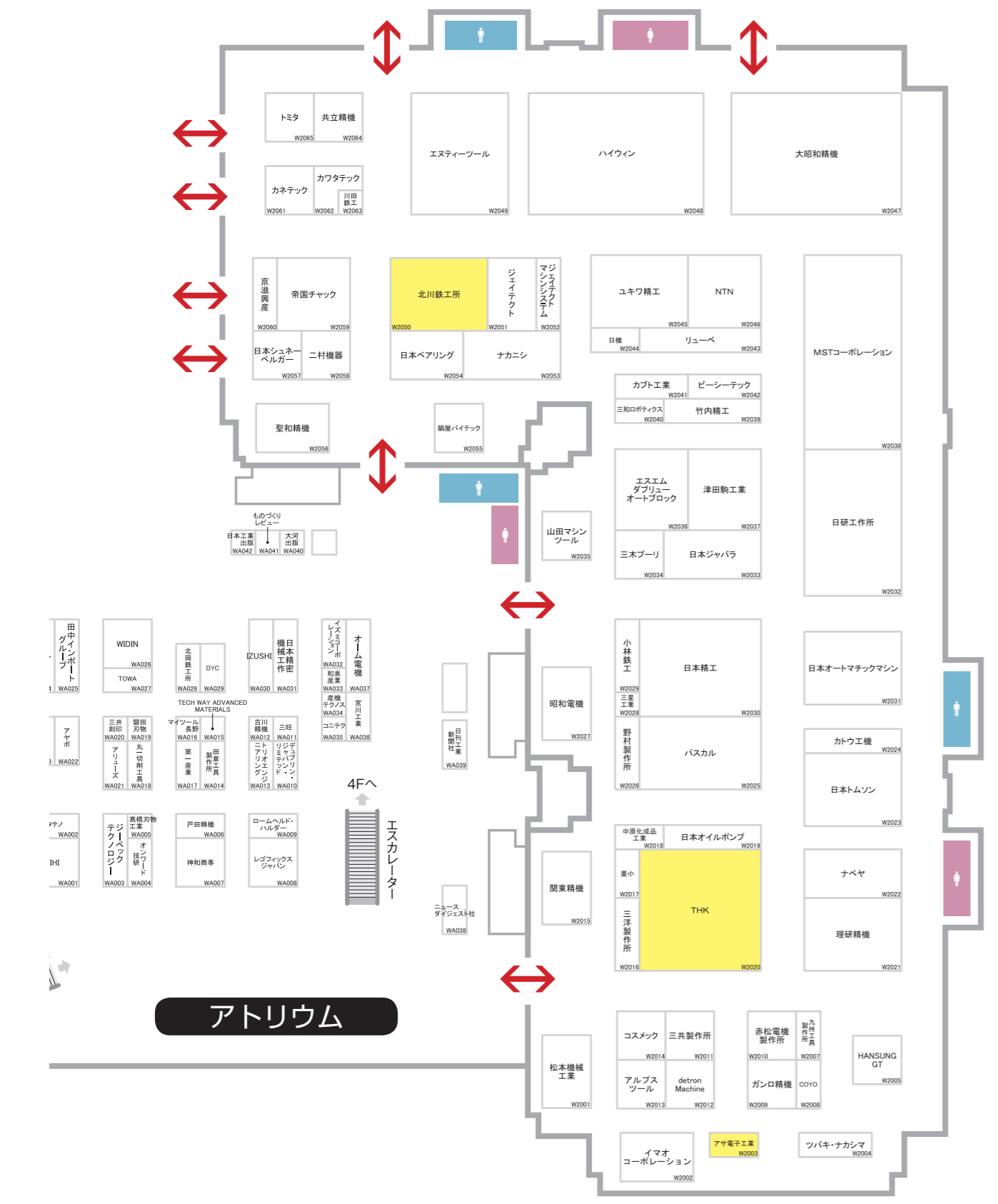
# JIMTOF 2022

- 【注目企業】■
- ・北川鉄工所
  - ・THK
  - ・アサ電子工業
  - ・加茂精工

※この会場図は2022年10月20日現在のものです。実際の会場では、小間の配置が変わっている場合があります。



## 西2ホール



トルク測定に幅広く活躍する

## シャフト型トルクメータ「UTMⅢ」

ユニパルス（東京都中央区）

「UTMⅢ」の実効精度が更に向上し、今まで以上に安心して使用できるようになった。UTMⅢは小型・軽量、非直線性0.03%FS、最高回転数40,000rpm、許容過負荷500%を実現した回転トルクメー

タ。ノイズに強いデジタル出力と±10Vのアナログ出力を標準装備しており、モータ試験機や官能検査の自動化など幅広い用途で使用できる。



資料請求番号 12211-02801

マシンの外から安全にクランプ力をチェック

## 主軸クランプ力測定器「ユニクランプ」

ユニパルス（東京都中央区）

マシニングセンタの主軸のクランプ力（ローバーの引き込み力）を測定するツール。アンクランプ時の力の変動まで測定でき、皿パネの劣化を加工精度が低下する前に発見できる。本機はワイヤレスで表示器にデータを

飛ばすため、ATCマガジンに装着し主軸にセットするだけで、マシンの外から安全にクランプ力がチェックできる。測定データは内部メモリに記録し、パソコンにも転送できる。



資料請求番号 12211-02802

薄肉のワークにも安定した加工ができる

## チャック把持力測定器「ユニチャック」

ユニパルス（東京都中央区）

旋盤の把持力を測定するツール。本機はワイヤレスで表示器にデータを飛ばすため、停止時はもちろん回転時の把持力測定も可能。チャックのへたり監視だけでなく、加工の条件出しにも有効。薄肉のワークは強くつかむ

と変形してしまうが、弱くつかんだ場合は加工時に滑ってしまう。ユニチャックであれば加工時の回転数で把持力を測定し油圧の調整が行えるため、毎回同じ条件で加工が行える。



資料請求番号 12211-02803

把持力の低下を予防して加工精度の安定に貢献

## 小径把持力計「グリップマスタ」

ユニパルス（東京都中央区）

ツールホルダの把持力を測定するツール。刃具の代わりにグリップマスタを締め付けて、実際の掴む力を測定する。作動油のリークや寿命で把持力が低下するไฮドロチャックなどの管理に役立つ。センサプローブはφ

4~φ32まで段階的にラインナップ。1台の指示計に複数のセンサプローブを付け替え使用する場合にも設定変更が不要。測定データは内部メモリに記録してパソコンに転送できる。



資料請求番号 12211-02804

高速応答・高分解能で幅広い用途に役立つ

## ユニパルスの非接触変位計シリーズ

ユニパルス（東京都中央区）

静電容量方式、光ファイバー方式、渦電流方式の非接触変位計をラインナップ。測定対象や用途により最適な方式を提案できる。応答速度はそれぞれ5kHz、3MHz、100kHzと高速で、分解能は静電容量型では0.6ナノメ

ートルを実現。高速応答、高分解能という特徴から工作機械の偏心アライメント測定やステージの位置決め制御、精密寸法測定、設備の異常振動検知などの用途に使用できる。



資料請求番号 12211-02805

部品の交換時期をIoTで予兆検知  
製造業向けIoT予兆検知サービス  
THK（東京都港区）

「OMNIedge」は、ネジやガイド、モータなどの部品にセンサを付けて状態を数値で見える化し、予兆検知を行う製造業向けIoTサービス。機器の状態をデータ分析し、メンテナンスや交換時期を知らせる。後付装着でき、IoT化が簡単に可能。



資料請求番号 12211-02901

シリンダロットの動きに合わせた電圧を出力  
シリンダーセンサ  
アサ電子工業（東京都小平市）

「リニアシリンダセンサ AQC01」は、シリンダロットの動きに合わせた電圧をアナログ出力するセンサ。ワークを把持した際の電圧が毎回同じ電圧出力をするため、把持と同時に検査が可能で、数種のワークを一つのセンサで判別できる。



資料請求番号 12211-02903

TCGローラピニオンの大型枠番に対応  
精密差動式減速機  
加茂精工（愛知県豊田市）

TCG（トロコイドカムギヤ）ローラピニオンの大型枠番3212・4012型に対応の差動式減速機。内部ギアにトロコイド歯形を採用、TCGシリーズ最大使用荷重に耐える強度を持ち、低バックラッシ（1~2arcmin）で高精度位置決めが可能。



資料請求番号 12211-02902

最大15メガパスカルの高圧洗浄  
マシニングセンタ用高圧洗浄ツール  
エヌティーツール（愛知県高浜市）

「Boost Master」は、ATC可能な高圧洗浄ツール。主軸の回転でクーラントを増圧・吐出（最大15MPa）。高圧洗浄機や手作業で行っていたワーク上の切屑除去作業をM/C上に集約・自動化して、生産性向上と省エネを実現できる。



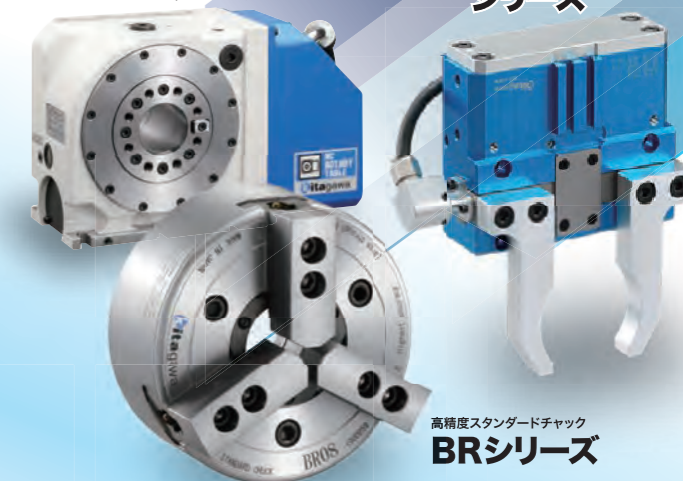
資料請求番号 12211-02904

kitagawa

## つかむなら、キタガワ。

ものづくりには欠かせない「把握する技術」。チャックで、円テーブルで、グリッパで、北川鉄工所は、最適な把握技術を求めものづくりに挑戦し続けてきました。

私たちはこれからもあらゆる把握技術でお客様のものづくりに貢献します。

JIMTOF  
2022東京ビッグサイト  
西2ホール W2050強力&コンパクト円テーブル  
MKシリーズ測長グリッパ  
NPGT-S  
シリーズ高精度スタンダードチャック  
BRシリーズ

kitagawa

商品の詳細情報は、キタガワ・ウェブショールームにてご確認ください。  
<https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mtools/>  
グローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561 Fax.(0847)45-8911

資料請求番号 12211-02905