

特集

独創的な挑戦を続ける 個性派企業

技術サポートも充実

レーザー肉盛り溶接機

中日クラフト（愛知県春日井市）

「YLWシリーズ」は中国製 YAGレーザー装置を基盤に安全機構・操作系・溶接プロセスを独自に最適化した改良モデル。「FLWシリーズ」はフラッシュランププレス構造による高信頼性・高出力安定のQCWファイバー溶接モデル。25年間の肉盛り技術を提供する技術サポートも充実。



資料請求番号 12608-01801

空気の壁でアクセスフリーなゾーン空調

エアカーテン式ゾーン空調システム

アンデックス（広島県尾道市）

「AC-ZONE」は、エアカーテンで空気の壁を作り、必要なエリアだけを冷房できる省エネ空調システム。空調した空気をゾーン内に閉じ込めることで、空調エネルギー消費量を大幅に削減。スムーズな出入り、涼しい作業環境を提案。



資料請求番号 12608-01802

最新レーザー肉盛り溶接機 25年間の肉盛り技術をまるごと提供！

YAG レーザー肉盛り溶接機
CHU-YLW シリーズ



- ・安全機構
- ・操作系
- ・溶接プロセスを当社独自に最適化

設備導入後の
技術サポート
お任せください！



- 購入後の安心サポート内容
- ☒ 操作トレーニング、技術指導
 - ☒ 緊急トラブル対応
 - ☒ 現場の改善提案



フラッシュランププレス
構造による
高信頼性・高出力安定

端っこで埃がかぶって
いるような溶接機
はありませんか？

他社製品でも
技術サポート
承ります！

QCW ファイバーレーザー肉盛り溶接機
CHU-FLW シリーズ



中日クラフト株式会社



神屋工場 〒480-0304 愛知県春日井市神屋町大内 1712-1
TEL: 0568-37-4356

横浜営業所 〒231-0032 神奈川県横浜市中区不老町 3-13-12
TEL: 045-211-6888 横浜ペインティングビル 1F

資料請求番号 12608-01804

濡れない霧で快適な屋外空間をつくる

大空間ミスト冷房

いけうち（大阪市西区）

「涼霧システム」は、微細な霧の気化熱を利用して広範囲を涼しくする屋外向けの大空間ミスト冷房システム。噴霧される霧は非常に微細で均一なため、人に触れても濡れにくく、店舗の軒先や屋外通路などにも設置できる。



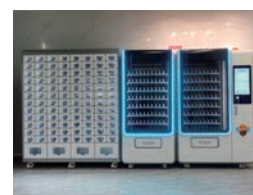
資料請求番号 12608-01803

豊富な機能を備える

切削加工向け刃物工具キャビネット

星浩（大阪市天王寺区）

「Smart Bee Box」は切削加工向け刃物工具を管理できるキャビネット。顔認証によるログインや個人の使用権限の設定機能を備える。豊富なデータ分析、ツールの寿命管理、入出庫管理、高精度な計量も可能。



資料請求番号 12608-01805

2点間の距離を1人で測れる デュアルレーザー距離計 メイカーズ（大阪市北区）

「DL-AMシリーズ」は任意の2点間の距離を1人で測定できる。距離は最大120m（片側最大60m）、最小表示値は1mm。マグネット内蔵で金属面に固定可能。精度 $\pm 1^\circ$ のデジタル角度計を搭載。USB Type-Cによる充電に対応。



資料請求番号 12608-01901

多様な丸棒・パイプ加工径に対応 面取り加工機 吉田エンジニアリング（名古屋市西区）

「AFC-20」は3～20mmの素材の外表面・内表面加工が簡単に行える。配管部品や建築金物などの制作にも対応。同社はパイプや線材、丸棒の切断、面取り、曲げ加工機メーカー。油圧ユニットや電気制御機器の設計も手掛ける。



資料請求番号 12608-01903

一晩で4万 m^2 以上を清掃 業務用清掃ロボット ソフトバンクロボティクス（東京都港区）

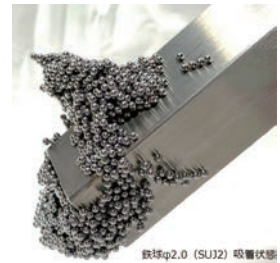
「Whiz B」は物流倉庫や工場などの広大な施設に対応した、強力な自律走行型スクエアスイーパー。微細な粉塵から大きなゴミまで一括回収できる高い吸引力と、一晩で4万 m^2 以上を清掃する効率性を誇る。



資料請求番号 12608-01902

ヨークレス設計で安定した強磁力 らせん磁極マグネットバー 山信金属工業（東京都港区）

「BM-SP型」は磁極をらせん状に配置したヨーク（継鉄）レス設計で広範囲に安定した強磁力が発生する。生産・物流拠点のマテハン機材の部品、給排水設備での金属片除去、ベルトコンベアなどでの金属異物除去に向く。



資料請求番号 12608-01904

面取加工機

φ3～φ90までの加工に対応



- 3機種の面取機でφ3～φ90までの面取加工対応。
- 短いものから長尺材まで、又曲げ加工後の面取加工対応。
- AFC-90は肉厚12mmのパイプの開先取りができます。

(有) 吉田エンジニアリング

〒452-0838 名古屋市西区長先町207
Tel 052-504-1275 Fax 052-504-1979
http://yoshida-eng.co.jp/ E-mail:yoshida_eng@mediacat.ne.jp

資料請求番号 12608-01905

逆励磁・消磁切換に対応した電源ユニット 現場での使いやすさを追求。

簡単な設定&配線 SPCC材やハイテン材などの残留磁気を3～4ガウスレベルまで低減

SMGC-RD124

導入メリット

- 残留磁気によるトラブル低減**
ワークの連れ回りや落下ミスを防止し、チョコ停の削減
- 調整工数の削減**
ボリューム調整の難しさを排除し、スイッチ一つで最適な消磁設定が可能
- 動作の高速化・確実化**

主な特長

- ①高安定DC出力**
励磁用途に適した安定したDC24V電源を供給
- ②消磁回路内蔵**
独自の電流制御アルゴリズムで残留磁束を極小化
- ③小型・省スペース**
制御盤内の隙間に収まるW70mmのコンパクト設計（DINレール対応）



MAGNETIC EQUIPMENTS AND ENGINEERING
SANSWIN

サンシンキンゾクコウギョウ
山信金属工業株式会社

本社：〒108-0014 東京都港区芝5-27-3 TEL:03-3451-5241 FAX:03-3455-8153
名古屋営業所：〒465-0024 名古屋市名東区本郷2-163 TEL:052-776-7817 FAX:052-776-7879

資料請求番号 12608-01906