

**CMET**  
*A Pioneer in Rapid Prototyping*

## 企業理念

シーメットは、高機能・高品質の造形ソリューションを提供し、ものづくり技術の成長・発展に貢献します。

## 行動指針

1. ものづくりの技術革新に即応し、顧客に最適な装置・材料・ソフトウェアを提供する。
2. 高品質で安全性の高い製品とサービスを提供し続ける。
3. グローバルな事業展開を指向し、各地域のニーズに適合する開発・営業活動を行う。
4. 社会の法規制とその精神を遵守し、常にオープンでフェアな企業活動を行う。

**CMET** シーメット株式会社

**Nabtesco**

# Stereolithography system

日本のモノづくりと共に20余年の時代を経て成熟度を極めた光造形技術をもっと身近に感じて欲しい。  
そんな我々の想いが詰まった製品です。



## RAPID MEISTER ATOMm-8000

- 大容量造形エリア  
大型モデルも一体造形が可能なサイズ  
(W800×D600×H400mm)
- リーズナブルな価格を実現  
レーザーユニットを新規採用
- 高速・高精度デジタルスキャナー搭載  
自社開発スキャナーで高速・高精度を実現
- 最新リコーティングシステムを採用
- 作業性向上  
3面解放・液晶ワイドモニターなど



## RAPID MEISTER ATOMm-4000

- ミドルサイズ造形エリア  
多様な複数データの一括造形も可能なサイズ  
(W400×D400×H300mm)
- リーズナブルな価格を実現  
レーザーユニットを新規採用
- 高速・高精度デジタルスキャナー搭載  
自社開発スキャナーで高速・高精度を実現
- 作業性向上  
2面解放・液晶ワイドモニターなど



「2013年日経優秀製品・サービス賞最優秀賞 日経産業新聞賞」を受賞

モデル	ATOMm-8000
搭載レーザー	半導体励起固体レーザー 1.2W 80KHz
走査方式	デジタルスキャナー方式(TSS4)・ダイナミックフォーカス制御方式
最大走査速度	40m/sec
レーザービーム径	可変方式
最大造形サイズ	W800×D600×H400mm
最小積層ピッチ	0.05mm
リコータ	ヴェントリコータ
樹脂槽	ユニット交換方式(約300ℓ)
電源仕様	AC100V×1回路 20A
装置外形寸法	W1900×D1190×H2170mm
装置重量	約1340kg (樹脂含まず)

モデル	ATOMm-4000
搭載レーザー	半導体励起固体レーザー 400mW 40KHz
走査方式	デジタルスキャナー方式(TSS4)・ダイナミックフォーカス制御方式
最大走査速度	30m/sec
レーザービーム径	可変方式
最大造形サイズ	W400×D400×H300mm
最小積層ピッチ	0.025mm ※樹脂により異なります
リコータ	ブレードリコータ(オプション:ヴェントリコータ)
樹脂槽	ユニット交換式(約80ℓ)
電源仕様	AC100V×1回路 15A
装置外形寸法	W1565×D1050×H1860mm
装置重量	約550kg (樹脂含まず)

※イラストは装置イメージです。色等、実物とは異なる場合があります。 ※本仕様は予告なく変更になる可能性があります。詳細は弊社までご確認ください。

# Stereolithography applications - Resin

## TSR-890



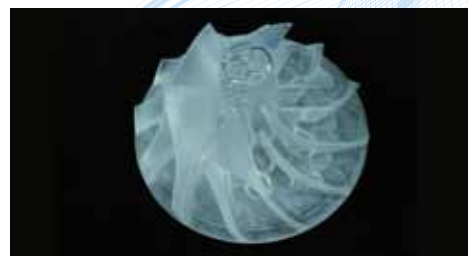
硬化物外観	高透明
毒劇・消防法	非アンチモン、第4類 第3石油類
特徴	靱性が高く、事前検証用モデルとしての試作に最適。
用途	可視化評価、組付け、形状確認用

## TSR-884B



硬化物外観	高透明
毒劇・消防法	非アンチモン、第4類 第3石油類
特徴	熱処理後の耐熱温度が100℃強。熱処理後の黄変が大幅に低減し、透明度が損なわれない。
用途	耐熱が必要とされる部分での可視化、ランプ、耐熱部品の形状確認

## TSR-883



硬化物外観	淡黄色半透明
毒劇・消防法	非アンチモン、非危険物
特徴	剛性が高く、ファン等の回転評価試験等に利用可能。他の樹脂と比較して消失性が良く、鑄造マスターに最適。
用途	回転試験用モデル、注形マスター、光造形精密鑄造マスター

## TSR-880



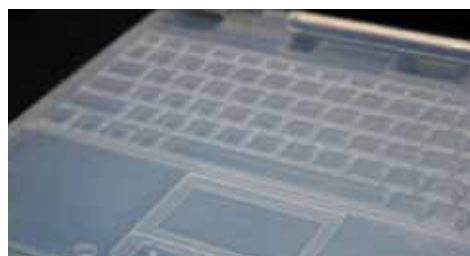
硬化物外観	淡黄白色
毒劇・消防法	非アンチモン、第4類 第4石油類
特徴	TSR-821を改良した非アンチモン樹脂。靱性が高く、事前検証用モデルとしての試作に最適。
用途	デザイン確認、組付け、形状確認

## TSR-832



硬化物外観	淡黄色
毒劇・消防法	非危険物
特徴	ABSライク。中程度の耐熱性・靱性を保有しており注形マスターに最適。嵌合確認にも使用可能。
用途	形状確認・組付け確認、真空注形マスター

## TSR-831



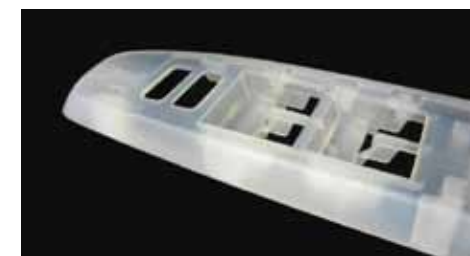
硬化物外観	淡白色
毒劇・消防法	非危険物
特徴	PPライク。高靱性で衝撃性に優れている。
用途	スナップフィット、組付け確認

## TSR-829



硬化物外観	高透明
毒劇・消防法	非危険物
特徴	吸湿による経時変化が非常に少ない。流路モデル等の可視化モデルに最適。
用途	レンズ・可視化用途、透明製品の形状確認

## TSR-821



硬化物外観	淡黄白色
毒劇・消防法	第4類 第4石油類
特徴	優れた高靱性でタップ加工・切削加工が可能。販売実績NO.1の人気樹脂でマルチに利用可能。
用途	部品の組付け・干涉確認、デザイン確認

# Resin list

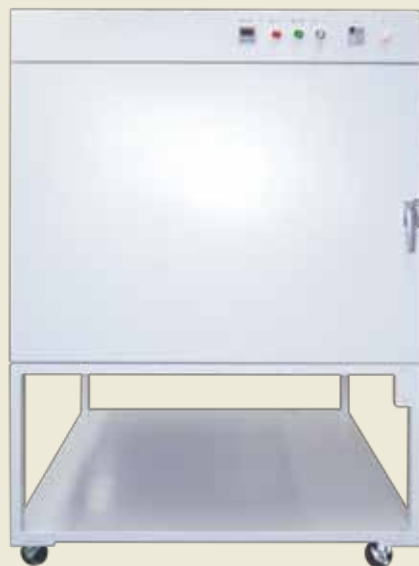
## 樹脂一覧

ベース樹脂はすべてエポキシです。 比較素材

	TSR-890	TSR-884B	TSR-883	TSR-880	TSR-839	TSR-832	TSR-831	TSR-829	TSR-821	ABS	アクリル
粘度(mPa.s)25°C	300	600	520	372	220	340	420	210	380		
比重25°C	1.11	1.10	1.12	1.13	1.07	1.11	1.10	1.07	1.12	1.04	1.2
Ec(mJ/cm <sup>2</sup> )	33	24	18	22	25	17	18	19	20-25		
Dp(mm)	0.21	0.21	0.18	0.22	0.21	0.16	0.17	0.19	0.15		
引張強度(MPa)	43	51(50)	60	53	26	51	39	44	49	43	60
伸度(%)	12	3-12(4.4)	5-8	9	19	8	14	8	13-15	15-60	5
引張弾性率(MPa)	2,120	2,370(2,090)	2,730	1,850	1,380	2,000	1,600	1,670	1,800	1800	3100
曲強度(MPa)	66	87(79)	98	78	47	80	62	68	70	70	100
曲弾性率(MPa)	1,710	2,260(2,080)	2,710	2,350	1,430	2,300	1,650	1,840	2,225	2250	3000
アイゾット衝撃強度(J/m)	47	30(25)	37	46	52	31	49	34	48-49	200	20
高荷重HDT(°C)	45	53(100)	54	48	44	52	45	49	49-52	80-90	80
低荷重HDT(°C)	49	58(117)	59	52	49	59	48	53	55-56		
表面硬度(Shore)	D81	D87(D86)	D84	D80-82	D79	D84	D80	D83	D80-82		

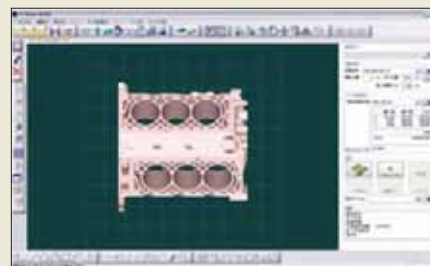
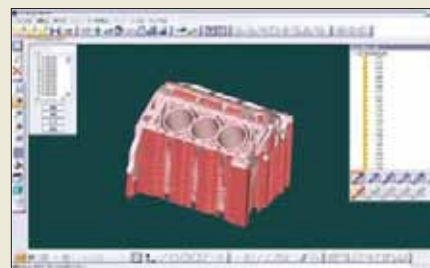
※本物性値は代表値であり、規定値ではありません。また、本物性値は予告なく変更になる可能性があります。

## UV硬化装置 UV 800HL



装置外寸	W1130×D1332×H1603mm(突起部除く)
装置重量	約230kg
最大モデル重量	70kg
適用最大モデルサイズ	W800×D600×H400mm
入力電源	AC200V 単相 20A
電源ケーブル長さ	標準10m
UVランプ	1KW 水銀ランプ(波長300~400nm)
ターンテーブル	インダクションモータ 駆動1.3/1.6rpm(50/60Hz)

## 編集用ソフトウェア C-Sirius (シリウス)



### 操作性向上

- ツールバー表示のカスタマイズが可能
- CADライクなマウス操作

### サポート作成機能の充実

- 自動で適正なサポート作成
- マニュアル操作によるサポート編集

### データ処理機能の充実

- データ処理の高速化
- 異常データの自動修正

### 造形機能の充実

- 配置レイアウトに実モデルデータを表示
- 造形履歴管理機能(樹脂使用量の管理等)

日本語以外に英語表示にも対応

### 従来



STL処理 サポート作成



コンバート スライス処理  
Zオフセット フラット認識処理



配置 造形 XYオフセット

### C-Sirius

コンバート  
スライス  
Zオフセット  
フラット認識処理  
XYオフセット  
サポート作成  
配置  
造形



# Corporate Data

会社名	シーメット株式会社 (URL: <a href="http://www.cmet.co.jp">http://www.cmet.co.jp</a> )
所在地	〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-5-5 (住友不動産新横浜ビル) TEL. 045(478)5561 FAX. 045(478)5569
設立	1990 (平成2) 年11月2日
資本金	4億円
営業品目	光造形装置事業／光造形システム製造・販売／関連樹脂等消耗品販売 技術サポート／保守サービス
株主	ナブテスコ株式会社 93.75% 株式会社ADEKA 5.00% ワイエイシイ株式会社 1.25%

## 沿革

1988年	光造形装置国産1号機 SOUP を発売
1990年	シーメット株式会社設立
1992年	帝人製機株式会社、光造形システムSOLIFORM販売開始
1997年	NTTデータシーメット株式会社に社名変更
2000年	シーメット株式会社に社名変更
2001年	帝人製機株式会社オプトイメージカンパニーと事業統合
2002年	Rapid Meisterシリーズ販売開始
2003年	本社及びショールームを新横浜に移転
2005年	Rapid Meister 6000 II 販売開始
2007年	樹脂開発センターを横浜に移管
2009年	Rapid Meister NRM-6000 販売開始
2013年	Rapid Meister ATOMm-4000 販売開始
2014年	Rapid Meister ATOMm-8000 販売開始

## 躍進するナブテスコグループ

# Nabtesco

会社名	ナブテスコ株式会社 (URL: <a href="http://www.nabtesco.com">http://www.nabtesco.com</a> )
所在地	〒102-0093 東京都千代田区平河町2丁目7番9号 JA共済ビル
資本金	100億円

ナブテスコ株式会社は、2003年9月29日、各々半世紀以上の歴史を持つ帝人製機株式会社(2003年10月～2004年9月ティーエスコポレーション株式会社と社名変更)と株式会社ナブコによる持株会社として設立された後、2004年10月に両社の事業を統合した機械メーカーです。

産業用ロボット向け精密減速機、建設機械向け走行ユニットやバルブ、航空機器、鉄道車両・商用車用ブレーキ装置、船用エンジン制御システム、自動ドアなど、モーションコントロールにかかわるさまざまな分野でトップシェアを持つほか、シーメット株式会社の光造形装置をはじめとする新たな領域にも積極的に事業展開しています。

**R100**  
古紙・バルブ配合率100%再生紙を使用

# CMET

シーメット株式会社

〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2丁目5番5号  
住友不動産新横浜ビル

TEL:045-478-5561 FAX:045-478-5569

URL <http://www.cmet.co.jp>

e-mail: [sales@cmet.co.jp](mailto:sales@cmet.co.jp)

