

ワイヤカット放電加工コンターマシン

High Precision Wire-Cut Electric Discharge Machine

厚い金属・固い金属の加工にお困りではありませんか？

異形状やパイプ状の加工にお困りではありませんか？

少量加工や試作コストが高いとお困りではありませんか？

3Dプリンターの金属積層の切り離しにしたい。

そんなお悩みは

当社のワイヤカット放電加工コンターマシンが全て解決してみせます！



※写真はDK7732を使用

抜群のコストパフォーマンス

ワイヤ電極は反復使用

ワイヤドラムに巻きつけたモリブデン製ワイヤ電極を自動的に正転・反転させ、廃棄せず反復使用

ワイヤ寿命：最大100時間程度(材料・加工条件により異なります)

加工液フィルター不要

水溶性加工液を使用し、汚れたら交換するだけでOK

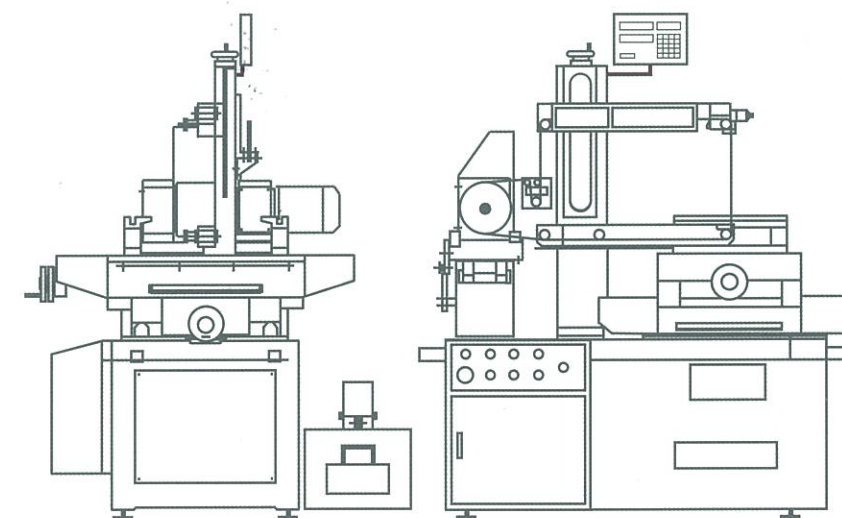
イオン交換樹脂不要

給電ブロックなどの消耗品が非常に安価

Gコード、CADデータ(DXF)によるデータ読み込み

USBポート経由

日本語による操作画面



テーブルサイズ 380×600mm
テーブルストローク 320×400mm
加工精度 0.03mm
機械重量 1400kg
本体外形寸法 1640×1280×1400mm
使用ワイヤ モリブデン
制御装置(W/L/H) 500×450×1200mm
加工液タンク(W/L/H) 600×400×250mm
昇圧トランス(W/L/H) 350×300×450mm
入力電源 3相200V 20A
1.5KVA機械全体
インバーターによる周波数変換
外部トランスによる昇圧

| 機種 | テーブルサイズ(mm) | テーブルストローク(mm) | 最大加工厚(mm) | 最大加工重さ | 重量Kg | 本体サイズ(LXW)mm |
|--------|-------------|---------------|-----------|--------|-------|--------------|
| DK7720 | 270×420 | 200×250 | 200 | 100 | 800 | 1160×880 |
| DK7725 | 340×520 | 250×320 | 400 | 200 | 1,200 | 1485×1010 |
| DK7732 | 380×600 | 320×400 | 400 | 300 | 1,400 | 1640×1280 |
| DK7745 | 500×750 | 450×550 | 400 | 450 | 1,650 | 1865×1520 |
| DK7755 | 596×880 | 550×650 | 500 | 800 | 2,500 | 2070×1770 |
| DK7763 | 720×1260 | 630×1000 | 600 | 1,000 | 3,200 | 2200×2160 |